

ABS | Armoires

ARMOIRE CONGÉLATEUR ▶ VENTILÉ ▶ BLANC



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Armoire de congélation ventilée en ABS 200 Lt. (CONGÉLATION DES VERRES)
- Armoire externe blanche, thermoformée à l'intérieur
- Plan de travail en acier inoxydable
- Refroidissement ventilé
- Dégivrage automatique avec chauffage électrique
- Évaporateur traité anti-corrosion
- Agent moussant : Cyclopentane (50 mm par côté)
- Thermostat numérique
- Plage de température spéciale (+5°C--12°C) pour la congélation des verres
- Verre de sécurité trempé traité thermiquement à triple épaisseur
- Alarme du détecteur d'ouverture de porte/Alarme de température élevée
- Joint d'étanchéité amovible
- Serrure montée de série
- Interrupteur principal indépendant et rétroéclairé (bleu)
- Lampe LED interne horizontale (avec commutateur indépendant)
- Clayettes réglables : 2 pièces
- Pieds réglables N° 2 + Roulettes N° 2 à l'arrière
- Poignée externe en acier inoxydable
- Classe énergétique: -

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	141 L
Température	L2 (+5°C--12°C)
Consommation	4.71 kWh/24h
Puissance nominale	230 W
Niveau de bruit	40 dB(A)
Poids net	39 Kg
Poids brut	44 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	598x699x839
Dimensions internes (LxPxH mm)	437x508x647
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	650x680x880
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	48/108/162

CERTIFICATIONS

CE RoHS



GF 2V



DÉTAILS



DIMENSIONS DU PRODUIT

